

dinsenmetal.com.ua

**DINSEN**  
impex corporation

**SML Cast Iron Pipes**

СИСТЕМА ЧУГУННОЙ БЕЗРАСТРУБНОЙ КАНАЛИЗАЦИИ

## Dinsen Impex Corporation

«DS» Development & Solution

Корпорация «Dinsen Impex Corporation» основана 2007 году, и является лидером в области производства продукции для канализационных систем в Азиатско-Тихоокеанском регионе. Предлагаем Вам для решения Ваших проектов большой ассортимент чугунных труб, фасонных частей и хомутов из нержавеющей стали. В состав «Dinsen Impex Corporation» входит три завода с современным оборудованием, на которых работают 180 сотрудников. Производственные мощности заводов расположены в провинции Хебей - одной из наиболее развитых, в индустриальном плане, частей Китайской Народной Республики.

На протяжении многих лет мы старательно работаем для того, чтобы соответствовать высокой планке стандартов нашего времени. В 2008 году корпорация «Dinsen Impex Corporation» получила сертификат соответствия международным требованиям к системе менеджмента и организации предприятия «International Organization for Standardization» ISO 9001: 2008. Вся продукция сертифицирована и соответствует стандартам качества США, и Европы (EN877, DIN19522, BS416, BS437, ISO6594, ASTM A888 / CISPI 301, CSA B70, GB / T12772, KSD437) и заслужила хорошую репутацию среди клиентов во многих странах мира, таких как Германия, Великобритания, Норвегия, Сингапур, Малайзия, Индонезия, США, Канада.

Мы искренне дорожим долгосрочным и взаимовыгодным сотрудничеством с нашими клиентами!

### Мы можем гарантировать Вам, что:

1. Наши заводы производят продукцию по отработанной технологии, на современном оборудовании.
2. В нашей производственной линейке - полный ассортимент из более 600 наименований продукции, размерами от DN40 до DN300.
3. Контроль качества производства строго по ISO 9001: 2008.
4. Вся наша продукция соответствует стандартам DIN EN877 / BSEN877, BS416, BS437, ASTM A888 / CISPI 301, CSAB70, GB / T12772.
5. Мы предоставляем нашим клиентам обслуживание наилучшего качества.

**Основные наши преимущества - это высокое качество предлагаемой продукции и конкурентоспособная стоимость.**

**Bill Cheung**

Director of Dinsen Impex Corporation



**НАШИ ПРЯМЫЕ ПОСТАВКИ ОТ  
ПРОИЗВОДИТЕЛЯ - ГАРАНТИЯ  
ЭКОНОМИИ ВАШИХ ФИНАНСОВ**

## **SML - система безраструбных чугунных труб**

Чугун уже давно зарекомендовал себя как наиболее надежный материал для производства элементов внутренней канализации, и на смену раструбной канализации пришла безраструбная, которая имеет ряд значительных преимуществ: благодаря отсутствию раструбов, система монтируется просто и быстро, герметичность обеспечивают надежные соединительные хомуты. Трубы весят значительно меньше благодаря усовершенствованной технологии производства – методу центробежного литья. А монтаж стык в стык позволяет разобрать, в случае необходимости, часть системы без нарушения целостности всей конструкции трубопровода.

Безраструбная канализация стала производиться с конца 60-х годов XX века в Европе, когда в строительной отрасли начались поиски новых материалов и технологий. С тех пор уже более 40 лет не существует более качественной и надёжной системы отведения сточных вод, чем безраструбная канализация.

Чугунные трубы SML имеют длину 3000 мм. Снаружи покрыты красно-коричневой грунтовкой 40 микрон, внутри слой модифицированной эпоксидной смолы жёлтого цвета, толщиной 130 микрон. Трубы и фитинги производятся номинальным диаметром 40, 50, 70, 80, 100, 125, 150, 200, 250, 300 мм и не имеют привычных раструбов. Соединение происходит хомутами, состоящими из нержавеющей стали и резины EPDM.



Соединительные хомуты используются для безнапорных (0,5 бар) и напорных систем канализации. Поверх соединительного хомута устанавливается усиливающий хомут, система в таком варианте выдерживает внутреннее давление до 10 бар.

Безраструбная канализация соответствует европейскими стандартами DIN 19522 / EN 877 и украинскому ДСТУ Б.В.2.5.-25:2005 (Протокол испытаний №146-1/с-1Б испытательного центра «Надійність» Национального технического университета Украины «КПИ имени Игоря Сикорского»).

Для соединения двух деталей из чугуна типа SML используют хомут из нержавеющей или оцинкованной стали. На внутренней поверхности хомута находится ограничительный упор, который устанавливается между двумя концами труб и обеспечивает идеальную герметичность. Для резки труб можно использовать ножовку по металлу, приспособление для резки труб специально по чугуну или отрезную шлифмашину с дисками по металлу. Резка газовой горелкой запрещена. Также запрещается сваривать чугунные трубы. Трубы, имеющие дефекты (вмятины, трещины и т. д.) нужно демонтировать.

# КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА



Красно-коричневая грунтовка  
(40 микрон)



Внутреннее покрытие  
эпоксидной смолой  
(130 микрон)

## ПРИЕМУЩЕСТВА ЧУГУННОЙ СИСТЕМЫ КАНАЛИЗАЦИИ



НЕ ВЫДЕЛЯЕТ ВРЕДНЫХ  
ТОКСИЧНЫХ ВЕЩЕСТВ



ЧУГУН НЕ ГОРИТ И НЕ  
ПЛАВИТСЯ ПРИ ПОЖАРЕ



ТРУБОПРОВОДЫ НЕ ТРЕБУЮТ  
НИКАКИХ КОМПЕНСАТОРОВ,  
В ОТЛИЧИЕ ОТ СИСТЕМЫ  
ПЛАСТИКОВЫХ ТРУБ



ПРОСТОЙ И УНИВЕРСАЛЬНЫЙ  
МОНТАЖ БЕЗ СПЕЦИАЛЬНОГО  
ИНСТРУМЕНТА



НАИЛУЧШАЯ ЗАЩИТА ОТ КОРРОЗИИ  
И ВЫСОКАЯ ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ



ТРУБОПРОВОДЫ SML  
НЕЧУВСТВИТЕЛЬНЫ  
НИ К ХОЛОДУ,  
НИ К ЖАРЕ



НИЗКИЙ УРОВЕНЬ ШУМА  
БЕСШУМНЫЙ СЛИВ  
ВОДЫ



БЕСПРОБЛЕМНОЕ БЕТОНИРОВАНИЕ.  
НИЗКИЙ КОЭФФИЦИЕНТ  
ЛИНЕЙНОГО РАСШИРЕНИЯ,  
0,0115 ММ/МК  
(ПРИБЛИЗИТЕЛЬНО КАК У БЕТОНА)

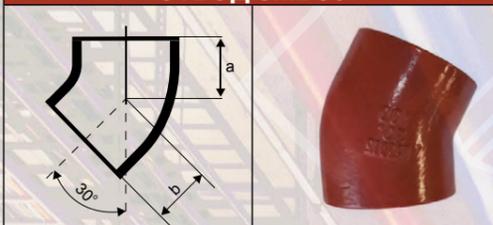
# ТРУБОПРОВОД И ФАСОННЫЕ ЧАСТИ

## ТРУБА SML (3000мм.)



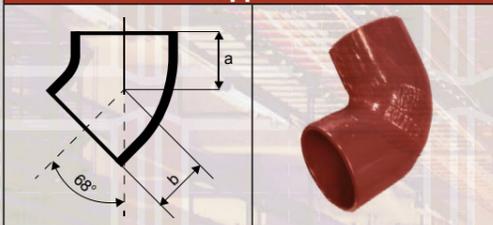
Диаметр, мм	вес, кг	артикул
40	12.5	DP-040
50	13.0	DP-050
75	19.0	DP-075
100	25.2	DP-100
125	35.8	DP-125
150	42.2	DP-150
200	69.3	DP-200
250	99.8	DP-250
300	129.7	DP-300
400	180.0	DP-400
500	250.0	DP-500
600	328.5	DP-600

## «ТВОД SML 30°



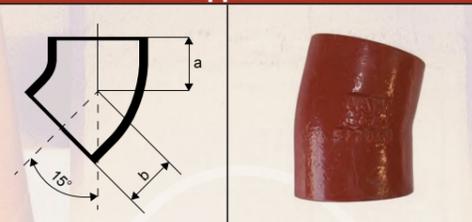
Диаметр, мм	a, мм	b, мм	вес, кг	артикул
50	45	45	0.5	DF1030-050
70	50	50	0.7	DF1030-070
75	60	60	0.8	DF1030-075
100	60	60	1.3	DF1030-100
125	70	70	2.0	DF1030-125
150	80	80	3.0	DF1030-150
200	95	95	5.4	DF1030-200

## «ТВОД SML 68°



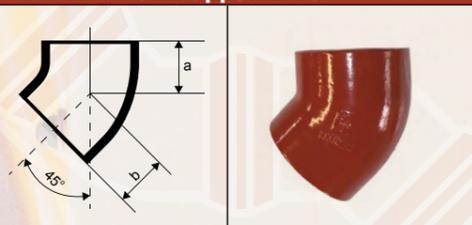
Диаметр, мм	a, мм	b, мм	вес, кг	артикул
50	65	65	0.7	DF1068-050
70	75	75	1.1	DF1068-070
75	80	80	1.2	DF1068-075
100	90	90	1.9	DF1068-100
125	105	105	2.9	DF1068-125
150	120	120	4.3	DF1068-150
200	145	145	7.7	DF1068-200

## «ТВОД SML 15°



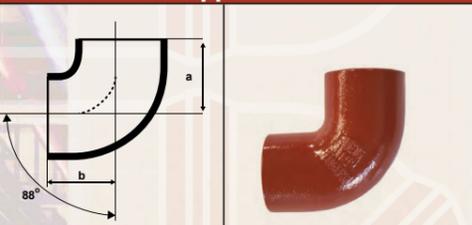
Диаметр, мм	a, мм	b, мм	вес, кг	артикул
40	40	50	0.4	DF1015-050
45	45	70	0.6	DF1015-070
50	50	75	0.8	EDF1015-075
50	50	100	1.0	DF1015-100
60	60	125	1.7	DF1015-125
65	65	150	2.5	DF1015-150
80	80	200	4.6	DF1015-200
130	130	300	17.5	DF1015-300
130	130	250	10.3	DF1045-250
155	155	300	17.3	DF1045-300

## «ТВОД SML 45°



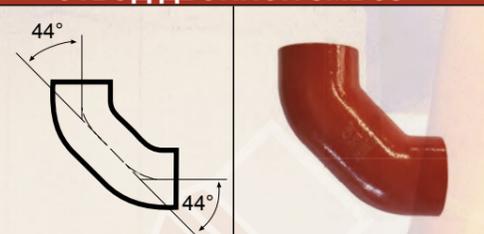
Диаметр, мм	a, мм	b, мм	вес, кг	артикул
40	50	50	0.4	DF1045-040
50	50	50	0.5	DF1045-050
70	60	60	0.9	DF1045-070
75	60	60	1.0	DF1045-075
100	70	70	1.6	DF1045-100
125	80	80	2.3	DF1045-125
150	90	90	3.5	DF1045-150
200	110	110	6.2	DF1045-200
250	130	130	10.3	DF1045-250
300	155	155	17.3	DF1045-300

## ОТВОД SML 88°



Диаметр, мм	a, мм	b, мм	вес, кг	артикул
40	70	70	0.5	DF1090-040
50	75	75	0.7	DF1090-050
70	90	90	1.2	DF1090-070
75	95	95	1.4	EDF1090-075
100	110	110	2.1	DF1090-100
125	125	125	3.2	DF1090-125
150	145	145	4.9	DF1090-150
200	180	180	8.8	DF1090-200
250	225	225	17.9	DF1090-250
300	260	260	28.0	DF1090-300

## ОТВОД ДВОЙНОЙ SML 88°



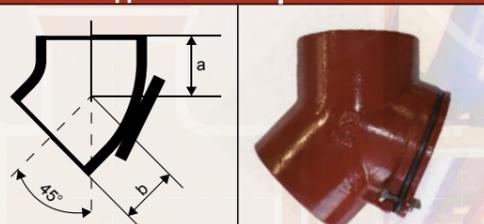
Диаметр, мм	вес, кг	артикул
50	1.2	DF1600-050
70	1.8	DF1600-070
75	1.8	DF1600-075
100	3.2	DF1600-100
125	4.6	DF1600-125
150	7.0	DF1600-150

## «ТВОД SML 88° с прочисткой



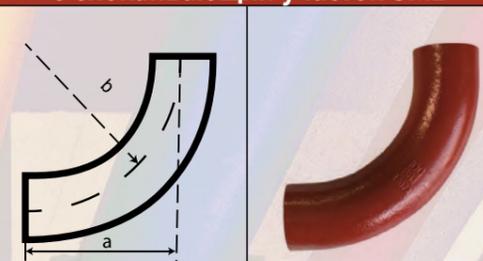
Диаметр, мм	a, мм	b, мм	вес, кг	артикул
75	95	95	2.2	DFC1090-075
100	110	110	3.4	DFC1090-100
150	145	145	7.0	DFC1090-150

## «ТВОД SML 45° с прочисткой



Диаметр, мм	a, мм	b, мм	вес, кг	артикул
100	83	83	2.6	DFC1045-100
150	113	113	7.0	DFC1045-150

## Успокаивающий участок SML



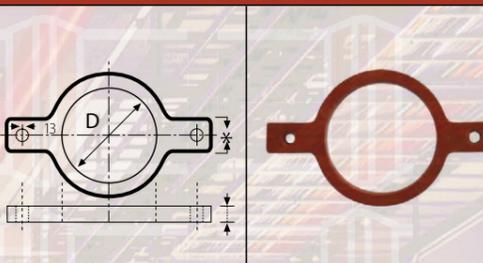
Диаметр, мм	a, мм	b, мм	вес, кг	артикул
100	270	235	5.4	DF1900-100
150	276	230	9.8	DF1900-150

## Успокаивающий участок SML с прочисткой



Диаметр, мм	a, мм	b, мм	вес, кг	артикул
100	230	150	7.0	DFC1900-100

## ОПОРА СТОЯКА



Диаметр, мм	вес, кг	артикул
50	0.7	DF2200-050
70	1.0	DF2200-070
75	1.1	DF2200-075
100	1.3	DF2200-100
125	1.5	DF2200-125
150	2.0	DF2200-150
200	3.0	DF2200-200
300	7.4	DF2200-300

\*дополнительную информацию о номенклатуре товара уточняйте у вашего торгового представителя. Производитель оставляет за собой право вносить изменения в номенклатуру товара.

ТРОЙНИК 45°						
Диаметр, мм	L, мм	a, мм	b, мм	вес, кг	артикул	
50 X 40	160	115	115	1.2	DF1145-050X040	
50 X 50	185	135	135	1.4	DF1145-050	
70 X 50	190	150	150	1.6	DF1145-070X050	
70 X 70	215	160	160	2.3	DF1145-070	
75 X 50	190	140	140	1.8	DF1145-075X050	
75 X 75	225	160	160	2.4	DF1145-075	
100 X 50	200	165	165	2.5	DF1145-100X050	
100 X 70	235	185	185	3.1	DF1145-100X070	
100 X 75	230	175	175	3.1	DF1145-100X075	
100 X 100	275	205	205	4.2	DF1145-100	
125 X 50	205	185	185	3.4	DF1145-125X050	
125 X 70	240	200	200	4.3	DF1145-125X070	
125 X 75	240	200	200	4.4	DF1145-125X075	
125 X 100	280	220	220	5.2	DF1145-125X100	
125 X 125	320	240	240	6.4	DF1145-125	
150 X 70	245	215	215	5.6	DF1145-150X070	
150 X 75	245	215	215	5.9	DF1145-150X075	
150 X 100	295	240	240	6.8	DF1145-150X100	
150 X 150	355	265	265	9.2	DF1145-150	
200 X 75	255	240	240	8.3	DF1145-200X075	
200 X 100	305	265	265	10.0	DF1145-200X100	
200 X 125	335	280	280	11.9	DF1145-200X125	
200 X 150	375	300	300	13.3	DF1145-200X150	
200 X 200	455	340	340	17.2	DF1145-200	
250 X 100	325	310	310	15.4	DF1145-250X100	
250 X 150	405	350	350	20.2	DF1145-250X150	
250 X 200	475	385	385	25.1	DF1145-250X200	
250 X 250	560	430	430	31.5	DF1145-250	
300 X 150	415	380	380	26.9	DF1145-300X150	
300 X 200	485	415	415	34.0	DF1145-300X200	
300 X 250	580	465	465	42.1	DF1145-300X250	
300 X 300	660	505	505	50.1	DF1145-300	
КРЕСТОВИНА SML 88°						
Диаметр, мм	L, мм	a, мм	b, мм	вес, кг	артикул	
100 X 50	180	80	105	2.2	DF1500-100X050	
100 X 70	190	88	110	2.7	DF1500-100X070	
100 X 75	205	95	120	2.9	DF1500-100X075	
100 X 100	230	110	120	3.2	DF1500-100	
150 X 50	170	68	135	5.2	DF1500-150X050	
150 X 100	245	115	145	7.1	DF1500-150X100	

ТРОЙНИК 88°						
Диаметр, мм	L, мм	a, мм	b, мм	вес, кг	артикул	
50 X 50	145	66	80	0.9	DF1190-050	
70 X 50	155	72	90	1.4	DF1190-070X050	
70 X 70	180	83	95	1.7	DF1190-070	
75 X 50	180	85	90	1.6	DF1190-075X050	
75 X 75	180	85	95	1.9	DF1190-075	
100 X 50	170	76	105	2.1	DF1190-100X050	
100 X 70	190	88	110	2.4	DF1190-100X070	
100 X 75	190	85	110	2.6	DF1190-100X075	
100 X 100	220	105	120	2.9	DF1190-100	
125 X 50	180	82	120	3.0	DF1190-125X050	
125 X 70	200	93	125	3.4	DF1190-125X070	
125 X 75	205	94	125	3.4	DF1190-125X075	
125 X 100	235	110	130	4.0	DF1190-125X100	
125 X 125	260	123	135	4.6	DF1190-125	
150 X 50	200	100	140	4.4	DF1190-150X050	
150 X 100	245	115	145	5.5	DF1190-150X100	
150 X 125	275	128	150	6.2	DF1190-150X125	
150 X 150	300	142	155	6.9	DF1190-150	
200 X 150	325	152	185	10.8	DF1190-200X150	
200 X 200	380	175	210	12.8	DF1190-200	
250 X 150	364	171	228	19.3	DF1190-250X150	
250 X 250	470	225	244	24.5	DF1190-250	
300 X 150	404	192	258	28.8	DF1190-300X150	
300 X 200	455	220	265	30.0	DF1190-300X200	
300 X 250	526	253	271	31.6	DF1190-300X250	
300 X 300	550	265	283	38.0	DF1190-300	
КРЕСТОВИНА УГЛОВАЯ SML 88°						
Диаметр, мм	L, мм	a, мм	b, мм	вес, кг	артикул	
100 X 70	190	88	110	2.7	DF1400-100X070	
100 X 100	220	105	120	3.4	DF1400-100	
125 X 70	200	93	125	3.7	DF1400-125X070	
125 X 100	235	110	140	5.0	DF1400-125X100	
150 X 100	245	115	145	7.1	DF1400-150X100	

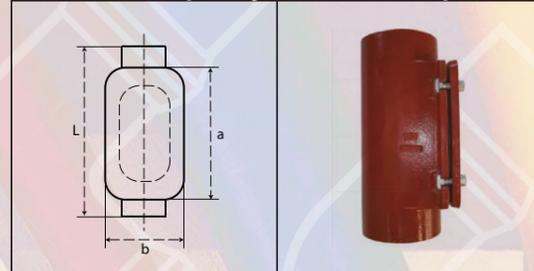
ЗАГЛУШКА ДЛЯ ТРУБ SML				
Диаметр, мм	L, мм	вес, кг	артикул	
50	30	0.2	DF1200-050	
70	35	0.4	DF1200-070	
75	35	0.5	DF1200-075	
100	40	0.8	DF1200-100	
125	45	1.1	DF1200-125	
150	50	1.7	DF1200-150	
200	60	3.1	DF1200-200	
250	70	6.0	DF1200-250	
300	80	9.5	DF1200-300	
ТРУБА ОПОРНАЯ ДЛЯ СТОКОВ				
Диаметр, мм	вес, кг	артикул		
50	1.3	DF2400-050		
70	1.6	DF2400-070		
75	1.8	DF2400-075		
100	2.3	DF2400-100		
125	3.0	DF2400-125		
150	4.0	DF2400-150		
200	6.0	DF2400-200		
300	24.0	DF2400-300		
РЕВИЗИЯ с круглым отверстием				
Диаметр, мм	a, мм	a, мм	L, мм	артикул
50	53	53	190	DFC-050
70	73	73	210	DFC-070
75	78	78	220	DFC-075
100	104	104	260	DFC-100

ПЕРЕХОДНИК SML				
Диаметр, мм	a, мм	L, мм	вес, кг	артикул
50 X 40	5	65	0.5	DF1300-050X040
70 X 50	12.5	75	0.5	DF1300-070X050
75 X 50	75	80	0.7	DF1300-075X050
100 X 50	25	80	0.9	DF1300-100X050
100 X 70	16	85	0.9	DF1300-100X070
100 X 75	13.5	90	1.1	DF1300-100X075
125 X 50	38.5	85	1.4	DF1300-125X050
125 X 70	28.5	90	1.5	DF1300-125X070
125 X 75	26	95	1.5	DF1300-125X075
125 X 100	12.5	95	1.8	DF1300-125X100
150 X 50	51	95	2.0	DF1300-150X050
150 X 75	37.5	100	2.1	DF1300-150X075
150 X 100	25	105	2.2	DF1300-150X100
150 X 125	12.5	110	2.3	DF1300-150X125
200 X 100	50	115	4.1	DF1300-200X100
200 X 150	25	125	4.3	DF1300-200X150
250 X 150	57	140	6.8	DF1300-250X150
250 X 200	32	145	7.0	DF1300-250X200
300 X 150	83	150	10.7	DF1300-300X150
300 X 200	58	160	11.4	DF1300-300X200
300 X 250	26	170	12.4	DF1300-300X250

\*дополнительную информацию о номенклатуре товара уточняйте у вашего торгового представителя. Производитель оставляет за собой право вносить изменения в номенклатуру товара.

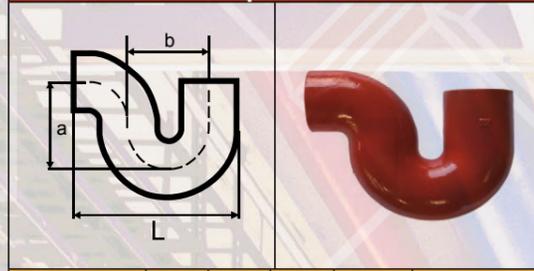
## Соединительные элементы для труб типа SML

### РЕВИЗИЯ с прямоугольным отверстием



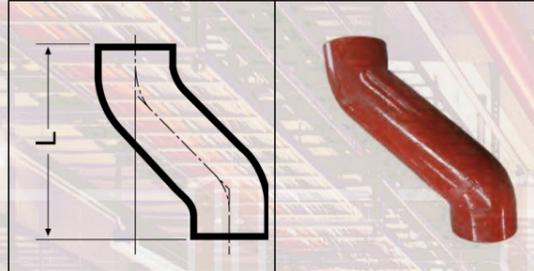
Диаметр, мм	L, мм	a, мм	b, мм	вес, кг	артикул
100	340	230	157	7.6	DFCS-100
125	370	255	190	10.3	DFCS-125
150	395	280	215	14.5	DFCS-150
200	465	330	165	22.0	DFCS-200
250				36.5	DFCS-250
300	640	476	380	51.0	DFCS-300

### «Сифон SML



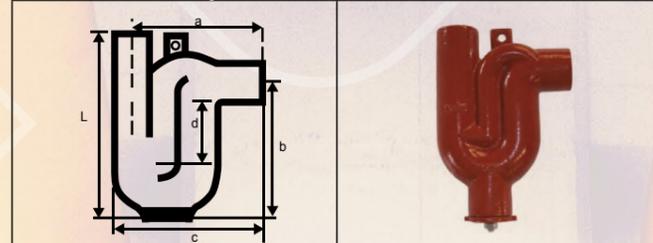
диаметр, мм	L, мм	a, мм	b, мм	вес, кг	артикул
50				2.2	DF2100-050
75	180	128	230	5.0	DF2100-075
100				7.6	DF2100-100

### «S» - отвод SML



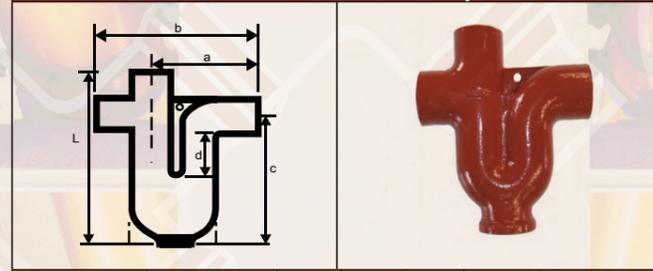
L, мм	вес, кг	артикул
100	2.5	DF2500-065X100
100	3.4	DF2500-130X100

### «Сифон дождевых вод SML



диаметр, мм	L, мм	a, мм	b, мм	c, мм	d, мм	вес, кг	артикул
50	255	146	209	175	80	3.7	DF1700-050
75	312	201	240	245	80	9.1	DF1700-075
100	374	215	281	316	80	16.8	DF1700-100

### «Канализационный затвор SML



диаметр, мм	L, мм	a, мм	b, мм	c, мм	d, мм	вес, кг	артикул
50	250	122	190	182	60	3.1	DF1800-050
70	293	172	265	200	60	5.7	DF1800-070
75	285	170	265	190	80	5.8	DF1800-075
100	392	215	325	282	100	9.8	DF1800-100
150	493	325	470	348	100	22.8	DF1800-150

СОЕДИНИТЕЛЬ Rapid		СОЕДИНИТЕЛЬ Rapid Kralle	
DN, мм	артикул	DN, мм	артикул
50	20903	50	21855
80	20905	70/75/80	21856
100	20906	100	21857
125	20907	125	21858
150	20908	150	21859
200	18404		

### DN и максимальное давление в трубопроводе при использовании соединителей

		50	70	80	75-S	100	125	150	200	250	300
<b>Rapid</b>		0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.3	0.3
<b>Rapid Kralle</b>		10	10	10	10	7	6	4	3		

### СОЕДИНИТЕЛЬ Konfix



DN, мм	артикул
50	18240
70	18240
80	19999
100	18656
125	19121

### В каких случаях применяют соединители.

Соединительные детали предназначены для монтажа систем в тех случаях, когда появляется необходимость в поворотах. Также данная продукция полезна, если в системе выполняют всевозможные разветвления. Другая возможная задача - соединение различных частей при изменении диаметра трубопровода. Вне зависимости от поставленных задач, соединители позволяют осуществить надежный монтаж системы. Высокая прочность изделий гарантирована. Детали устойчивы к температурным перепадам.

Поверхность соединителей способна выдерживать высокую температуру. Образование коррозии на поверхности соединителей исключено.

Многофункциональность конструкций, высокие технологические характеристики, которыми обладают соединители SML тм «DINSEN», позволяют осуществлять оперативный и надежный монтаж трубопроводных систем. Кроме того, качественные элементы обеспечивают долгую эксплуатацию системы на протяжении длительного срока. Поломки, протечки и другие неприятные моменты в этом случае исключены.

Практически все соединители - это универсальные элементы, позволяющие проводить монтаж не только на прямом участке трубопроводной системы, но и в углах помещения. С их помощью можно обеспечить подвод канализационных труб к сантехнике. В ассортименте предлагаемых конструкций удастся найти любые типы соединительных узлов.

Испытанное сырье, надежные соединения, удобные в использовании соединительные элементы позволяют создать износоустойчивую и удобную в эксплуатации систему. Трубопровод, выполненный из конструкций SML тм «DINSEN», отвечает высоким требованиям технического оснащения сооружений, зданий различного назначения.

\*дополнительную информацию о номенклатуре товара уточняйте у вашего торгового представителя. Производитель оставляет за собой право вносить изменения в номенклатуру товара.

# ПРОИЗВОДСТВО БЕЗРАСТРУБНЫХ ТРУБ

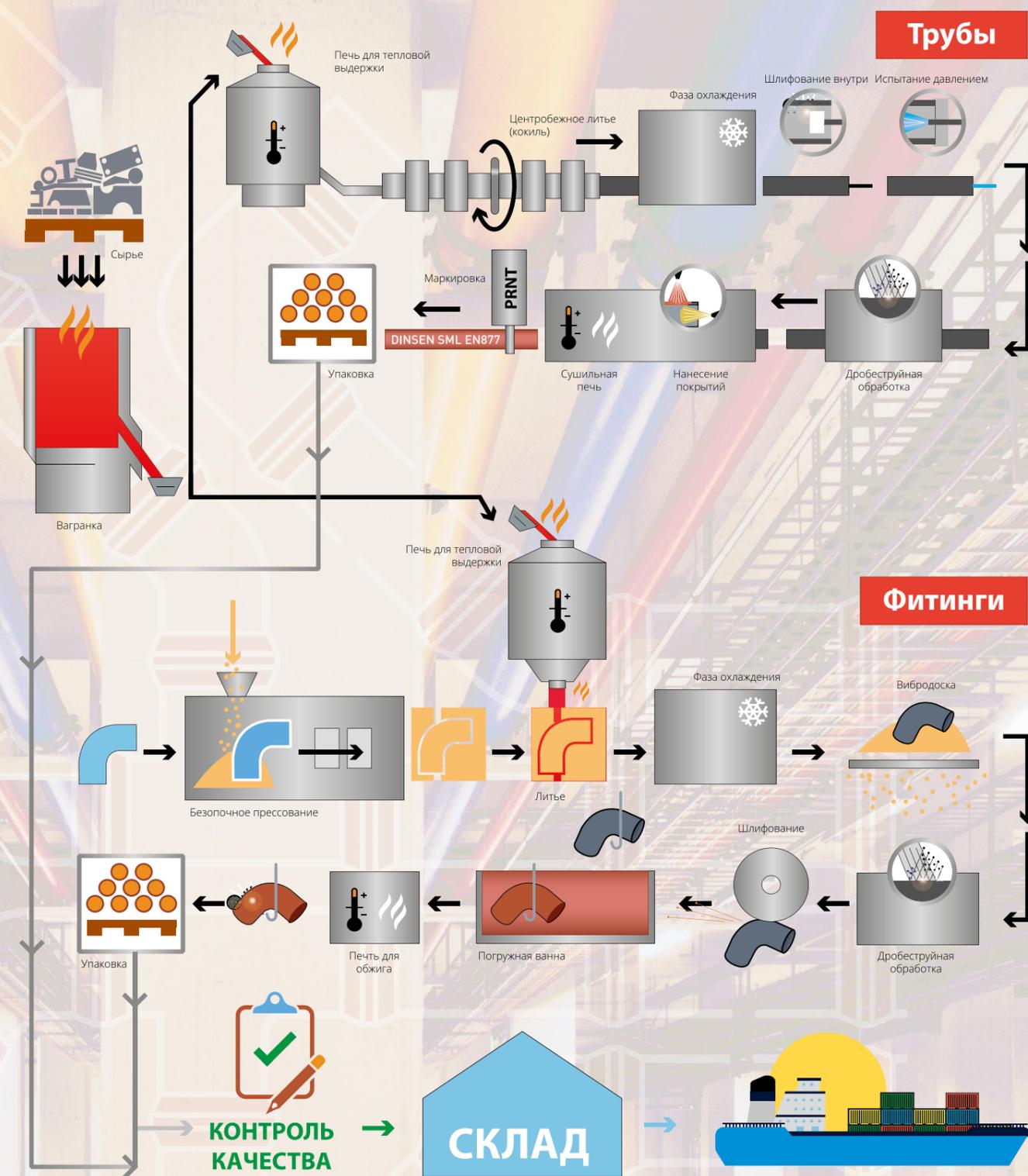
Трубы SML изготовлены из чугуна с пластинчатым графитом, по методу центробежного литья Де Лаво. Эта технология уникальна и представляет собой особый способ чугунолитейного производства, который обеспечивает материалу улучшенные механические качества, в частности повышенную прочность на разрыв и на сжатие. Вместе с тем, изделия можно легко резать благодаря низкому числу твёрдости по Бриннелю, которым обладают трубы, отлитые этим методом.

К достоинствам продукции следует отнести и то, что чугунные SML трубы для канализации отличаются низким коэффициентом теплового линейного расширения, который составляет всего 0,0105 мм/м °С, что облегчает процесс бетонирования. Коэффициент теплового линейного расширения труб практически совпадает с тем же значением у бетона.

Защитные характеристики труб обеспечиваются особыми свойствами внешнего покрытия из акриловой грунтовки (толщина 40 мкм). Таким образом, вся система имеет высокую степень защищённости от воздействия внешней среды.

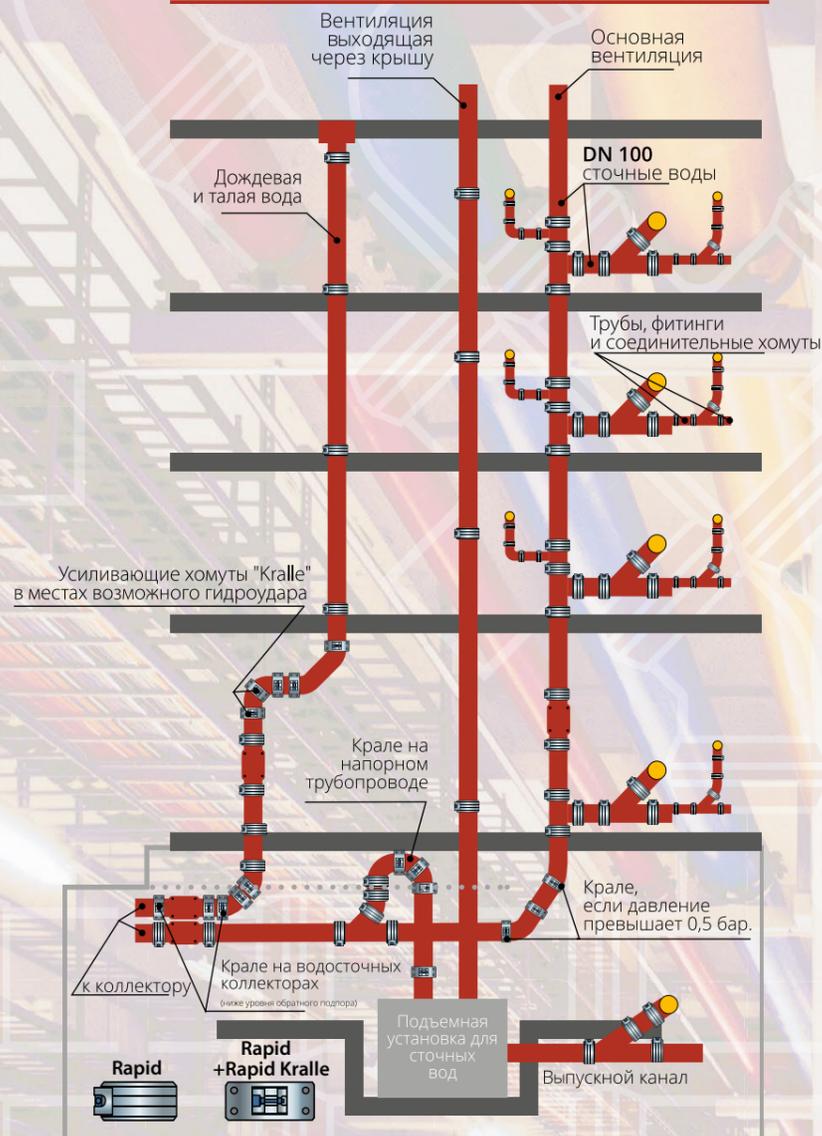
Изнутри чугунная SML труба покрыта эпоксидным полимерным составом (толщина не менее 120 мкм). Такое покрытие обеспечивает минимальное образование отложений на внутренних стенках деталей и, как следствие, минимальное сужение диаметра трубопровода, что сохраняет высокую пропускную способность всей системы. Все канализационные SML трубы и фитинги одинаково хорошо противостоят коррозии внутренних стенок, а также механическим повреждениям, благодаря эпоксидному внутреннему покрытию.

# ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ СХЕМА ПРОИЗВОДСТВА



# ПРОЕКТИРОВАНИЕ И МОНТАЖ

## Вентиляционные фановые трубы



Горизонтальные трубопроводы должны быть достаточно закреплены во всех местах изменения направления и ответвлениях. Спускной трубопровод (стояки) необходимо закреплять с максимальным интервалом в 2м. В зданиях, высотой от 5 этажей, стояки DN 100 необходимо фиксировать от оседания с помощью опоры стояка. Кроме того, в зданиях большей этажности необходимо встраивать на каждом пятом этаже опору стояка.

DINSEN SML трубы, фитинги и соединительные части системы изготавливаются и контролируются в соответствии со стандартом EN 877.

Технология монтажа позволяет резать трубы SML по необходимому линейному размеру, так как их соединение с фасонными частями выполняется стык в стык с помощью хомутов Rapid.

Трубопроводы для сточных вод основаны по принципу безнапорных. Однако это не исключает, что при определенных эксплуатационных состояниях возможно возникновение давления в трубопроводах. Поэтому трубопроводы для сточных вод и вентиляционные трубопроводы должны выдерживать давление и сохранять постоянную герметичность

при внутреннем и внешнем избыточном давлении в пределах от 0 до 0,5 бар при возможном взаимодействии между трубопроводом и его внешними условиями. Для того, чтобы выдержать это давление, части трубопровода должны быть соединены, установлены и закреплены осевым силовым замыканием.

Следует обратить внимание на то, что в трубопроводах для сточных вод может возникнуть более высокое внутреннее давление, чем 0,5 бар, например, в тех местах где происходит изменение направления потока.

Перечень обязательно усиливаемых мест системы:

- \* напорные трубопроводы от канализационных насосных установок
- \* коллекторы дождевых и талых вод
- \* трубопроводы в зонах обратного подпора
- \* места резкого изменения направления потока сточных вод
- \* место изменения направления потока, вертикальные участки (стояки) подключаются к горизонтальным магистралям
- \* наружные магистрали (в земле).

Трубопроводы с соединениями без осевого силового замыкания, в которых планомерно возникает или возникнуть в эксплуатационном состоянии внутреннее давление, необходимо закрепить, прежде всего, при изменениях направления с помощью соответствующих креплений против соскальзывания от сдвига оси.

Требуемое осевое силовое замыкание достигается в трубах SML и фитингах SML с помощью укрепления соединений дополнительными манжетами (крале) (внутреннее давление до 10 бар).

**«Konfix»** - это резиновая манжета из резины EPDM в комплекте с червячным хомутом. Используется, когда необходимо перейти с чугунной трубы на трубу из другого материала, например, пластиковую. С одной стороны, «Konfix» имеет отверстие для присоединения чугунной трубы, червячный хомут используется для надежного крепления и предотвращает потери манжеты. Манжета изготовлена в форме колпачка и может использоваться в качестве заглушки. Для присоединения трубы из другого материала необходимо аккуратно потянуть за специальный выступ с помощью клещей. Использование ножей и других острых предметов не рекомендуется, так как это может привести манжету в негодность. Затем, с применением смазки необходимо вставить трубу из другого материала в образовавшееся отверстие. Таким образом, осуществляется соединения пластиковой трубы с чугунной.

Хомут соединительный «Rapid» - это самый популярный хомут соединения между собой чугунных труб безраструбной канализации SML. Соединительный хомут «Rapid» состоит из соединительного кольца из хромованадиевой стали и уплотнительной манжеты из этилен-пропиленового каучука EPDM. Рекомендуется для работы под давлением до 0,5 бар (DN 40-200), и до 0,3 бар (DN 250-300).

**«Rapid-Kralle»** - обжимная манжета с зубастым захватом для защиты соединения канализационных труб системы SML от смещения с высокой растягивающей нагрузкой. Из-за малого зазора может использоваться только в сочетании с хомутами «Rapid», на участках трубопроводов, где возможно возникновение избыточного давления, ливневых и напорных системах канализации и водоотвода. Не совместим с другими типами хомутов. Прост и надежен в применении и монтаже. Слово «Kralle» по немецки означает коготь.

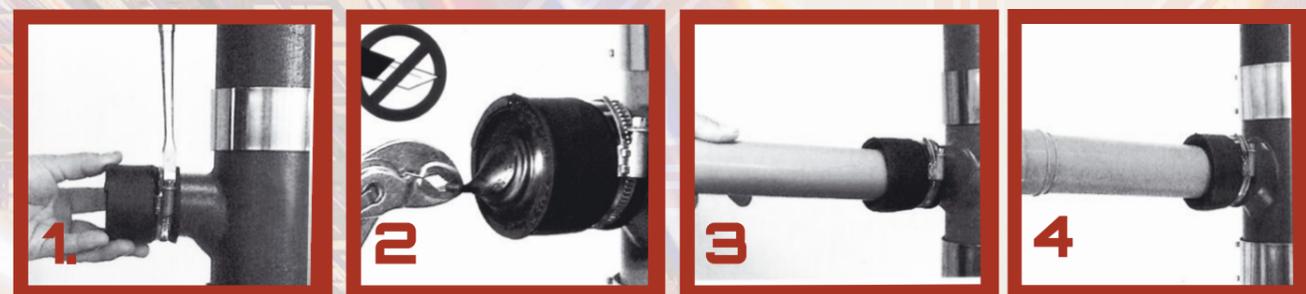
# МОНТАЖ СИСТЕМЫ

## Инструкция по монтажу



1. Надвинуть соединитель полностью на конец трубы или фасонной детали до среднего распорного кольца прокладки.
2. Вдвинуть конец следующей трубы с другой стороны в соединение.
3. Задвинуть винт с внутренним шестигранником торцовым ключом, трещоткой или стандартным аккумуляторным гайковёртом.  
Это соединение стойкое к старению, к кипящей воде, к удлинению, к коррозии и изолирует корпусный шум.

## Инструкция по монтажу соединителей KONFIX



KONFIX применяются для соединения трубопроводов или отводных штуцеров из инородных материалов с SML-трубопроводами размером от DN 50 до DN 125.

1. Резиновый переходной манжет Konfix в комплекте с обжимным червячным хомутом надевается на чугунную трубу, к которой планируется подключиться. Переход надевается до упора, и только тогда фиксируется обжимным хомутом
2. На передней стороне переходной манжеты Konfix находится выступающая резиновая цапфа, с помощью ручного инструмента (плоскогубцы, щипцы) захватив ее, тянуть аккуратно отрывая от перехода крышку, тем самым освобождая монтажное отверстие в дальнейшем используемое как переходной уплотняющий манжет.
3. Удалив крышку с хомута, можно приступать к дальнейшему монтажу. Патрубок подключаемой трубы (материал и производитель не имеют значения) обязательно смазывается, и вставляется в освобожденное ранее отверстие. При монтаже патрубок вставляется максимально глубоко, но не должен пересекать сечение трубы, к которой подключаемся.
4. Пластмассовая труба, которая применяется здесь, служит только примером. С помощью FIX-соединения можно соединить сточные трубы с SML-трубой согласно стандарту DIN EN 877 и 19522 для соединительных труб из PEHD- PP.



## Инструкция по монтажу Rapid Kralle

Обе половины скобы должны надежно зафиксировать концы труб. Поэтому, сначала только легко завинтить сегменты друг с другом и обратить внимание на то, чтобы конические концы когтей располагались таким образом, чтоб плотно и равномерно захватить соединяемые детали. После чего болты поочередно крест-накрест затягиваются. Сила затяжки является очень важным фактором, так как от них зависит надежность данного соединения. Для контроля рекомендуется использовать динамометрический ключ.

## Резка и подгонка деталей



Чугунные трубы SML поставляются стандартной длиной 3м, в ходе монтажа они режутся на патрубки необходимых размеров. Важным условием является то, чтоб после резки сохранился прямоугольный угол торца отрезанной трубы к ее оси. В противном случае дальнейшее герметичное соединение будет невозможным до тех пор, пока конец отрезанной трубы не будет отторцован по отношению своей оси.

Для удобства работы по резке чугунных труб SML, рекомендуются следующие инструменты:

- \* ленточная пила
- \* угловая шлифовальная машина, специальный отрезной круг по чугуну и сепаратор, который поможет отцентровать по отношению к оси
- \* труборез фирмы Риджид или Виракс.

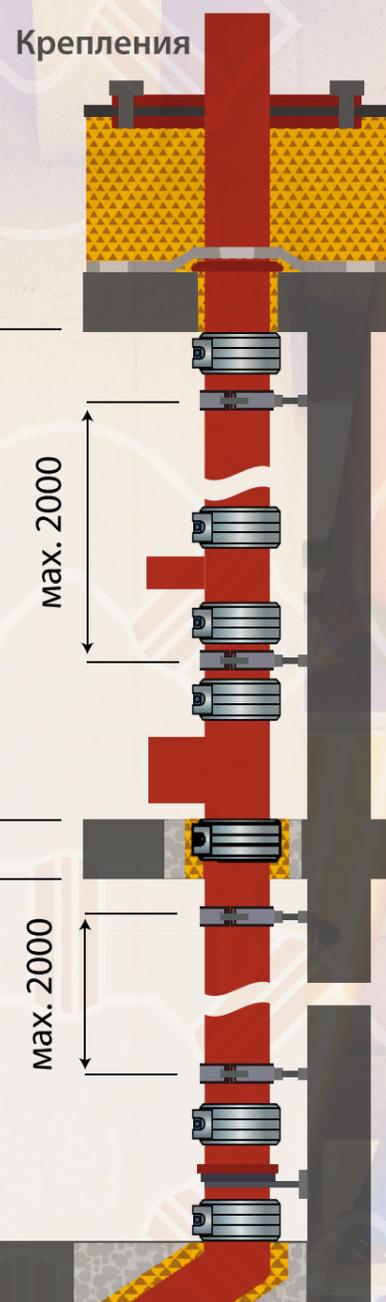
# ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДА

Горизонтальные трубопроводы с длиной труб более 2 м должны закрепляться дважды, причем максимальное расстояние между двумя хомутами для крепления труб должно составлять максимально 2 м. Более короткие трубы должны закрепляться один или два раза в зависимости от номинального внутреннего диаметра. В целом расстояние перед и за каждым соединением должно быть не более 0,75 м и не менее 0,10 м.

Горизонтальные трубопроводы должны быть укреплены в достаточной степени во всех точках изменения направления и отводах. Необходимы держатели в точках опоры, если укрепленные на подвесных хомутах трубопроводы длиннее 10 м. Необходимо предусматривать держатели в точках опоры на каждые 10-15 м.

Напорные трубопроводы, прокладываемые перед стеной или в канавках, каждые 2 метра сопровождаются крепежным хомутом. Для высоты этажа 2,5 м предусмотрено 2 крепления, в любом случае одно из них в непосредственной близости от возможно имеющегося ответвления.

Опорные секции стояков должны принимать на себя вес потока стояка и должны устанавливаться в максимально возможном низком положении. В напорных трубопроводах от DN100 в зданиях, где более 5 этажей, должны использоваться опорные секции. Кроме того, в более высоких зданиях через каждые 5 этажей должна монтироваться такая опорная секция.



# КРЕПЛЕНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ SML

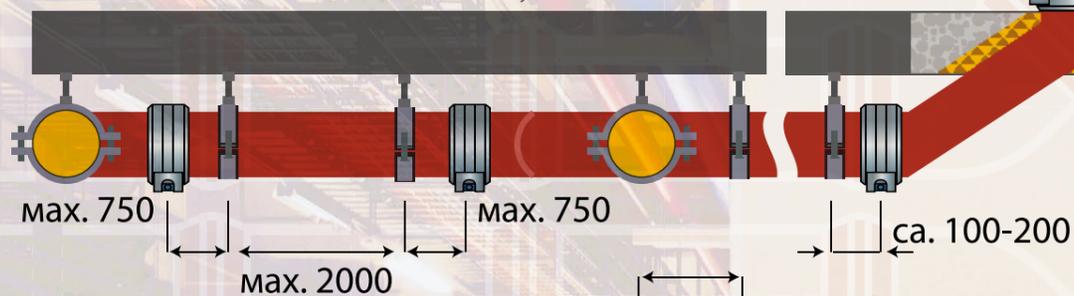
Хомуты для подвески труб: используйте имеющиеся в продаже хомуты для труб с разработанными специально для них крепежными элементами и консолями. Для SML-труб от DN 50 до 150 мы рекомендуем хомуты для труб с резьбовым соединением M 12. Для крепления трубопроводов для дождевой воды и находящихся под давлением канализационных трубопроводов (например, станции перекачки сточных вод) должны использоваться хомуты с резьбовыми штангами M16. (см. данные для продукции производителей крепежных материалов.)

Для находящихся под давлением трубопроводов SML необходимо специальное предохранение соединительных элементов с помощью специально для этого предназначенных захватов.

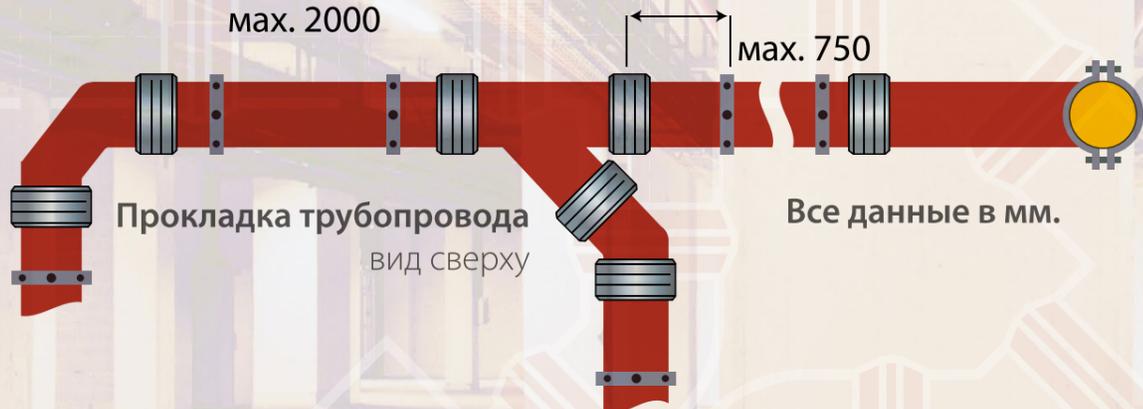
Стандарт также регулирует фиксацию стояков: «Трубопровод должен быть надежно зафиксирован. Расстояния между крепежами, а также меры по предотвращению расползания и отклонений от оси регулируются в соответствии с инструкциями производителя по прокладке в отношении соответствующего материала. Свободная прокладка по стенам недопустима». Стандарт DIN EN 12056-2 предусматривает допустимое отклонение от оси 0,5%. Необходимо обеспечить достаточное количество мест фиксации для надежной прокладки, особенно в случае коллекторов. Максимальное расстояние между местами фиксации для труб SML составляет 2 м. Это значит, что при длине трубы 2 - 3 м необходимо не менее 2 фиксаций. В месте соединения расстояние между фиксацией и концом трубы либо до соединения должно составлять не более 0,7 м. Ливневые системы, напорные системы, а также системы с изменением направления необходимо дополнительно укрепить кронштейнами, манжетами или фиксаторами. В целом следует помнить о равномерности фиксации и применении соответствующих стандартов систем крепления. Поэтому также важно следовать инструкции от производителя системы крепления. Подвешивание труб на ленты недопустимо, поскольку этот способ не обеспечивает необходимой стабильной прокладки.

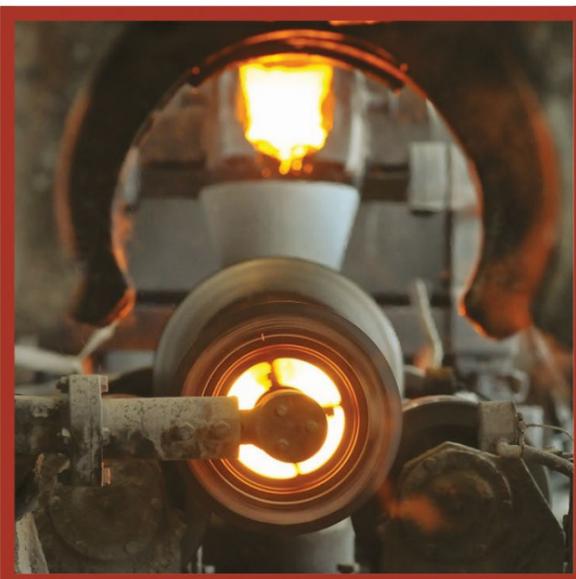
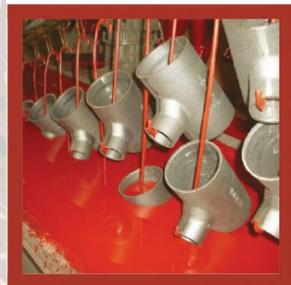
Продукты «DINSEN» совместимы со всеми деталями, стандартными для систем SML. Монтаж материала следует производить в соответствии с местными условиями. Также мы можем предоставить индивидуальные рекомендации. В целом следует ориентироваться на обязательные требования стандартов DIN EN 12056, DIN 1986 и DIN EN 1610 для систем канализации зданий и земельных участков, а также региональные предписания.

Прокладка трубопровода вид сбоку



Прокладка трубопровода вид сверху





**ООО «ИНВИКТА-ИНЖИНИРИНГ»**  
ексклюзивный официальный представитель и импортер  
«Dinsen Imprex Corporation» на территории Украины

tel. +38-067-315-89-89  
Email: [invictaforyou@gmail.com](mailto:invictaforyou@gmail.com)  
[DINSENMETAL.COM.UA](http://DINSENMETAL.COM.UA)